



Производство современного деревянного дома — процесс, тесно сочетающий многолетние традиции деревянного домостроения и возможности новейших технологий. «Тимбер Продукт» владеет собственным деревообрабатывающим предприятием — заводом в Новгородской области. Поселок Крестцы, где находится производство, расположен на трассе Москва — Санкт-Петербург почти на равном удалении от обеих столиц. В транспортном отношении это удобно для клиентов и позволяет рассчитывать на удовлетворение спроса жителей сразу обоих мегаполисов. Завод реконструировался в 2003–2004 годах, и сейчас здесь выпускаются высококачественные комплекты домов из оцилиндрованного бревна, клееного бруса и различные виды пиломатериалов. Предприятие оснащено финским и немецким высокотехнологичным оборудованием компаний Makron, TekmaWood, Gubisch, Link.

Одноизлагаемыхвысокихпотребительскихсвойствбудущегокоттеджа— выбор качественной древесины. Одними из лучших, с точки зрения заготовки сырья для строительства домов, считаются леса северо-европейской части России. Именно оттуда, из Карелии, Архангельской и Вологодской областей, покупает сырье для строительства коттеджей «Тимбер Продукт». Эти районы считаются наиболее экологически благоприятными, что и объясняет основные отличия местной древесины — ее высокую плотность и выразительную текстуру с характерными годовыми кольцами. Содержащаяся в древесине сосновая смола является естественным антисептиком и благоприятно воздействует на нервную, сердечную и легочную системы организма человека. В итоге дома, построенные из такой древесины, получаются не только красивыми, но и экологически чистыми, полезными для здоровья, прочными и долговечными.

Не менее важен и процесс хранения сырья — во время предварительного хранения бревна очень важно защитить сырье от проникновения болезнетворных бактерий или грибка. Этому эффективно способствует, установленная на складских площадках завода система дождевания.

На этапе сортировки бревна происходит отбор пиловочника в соответствии со спецификой производства комплектов домов, он осуществляется на линии сортировки в зависимости от породы, диаметра

и длины. При этом проводится обмер лазерным измерителем. После чего в соответствии с выбранной оператором программой выполняется сортировка по различным «карманам». Итогом данной операции являются отсортированные бревна для последующего производства стеновых элементов и пиломатериалов.

Следующий производственный шаг — грубая оцилиндровка бревна. Процесс грубой оцилиндровки бревен занимает незначительное время. Однако это важная ступень во всем цикле производства высококачественных комплектов домов.

Данная линия черновой оцилиндровки обеспечивает подготовку бревен путем придания им формы правильных цилиндров; снимается при этом не более 2 см верхнего слоя древесины.

На этой линии осуществляется дополнительная операция нанесения компенсационного пропила по длине бревна, который позволяет в дальнейшем снизить внутренние напряжения волокон древесины в процессе последующей сушки.

